

XA 废气设施故障应急演练



TPK-EHS

2024/5/9



★ 废气设施故障应急演练

背景：为了提高我司FE人员与EHS人员在废气处理过程中对于设备突发性事故进行紧急有效处理能力，最大限度地减轻事故危害，维护生态环境、保障环境安全，在紧急情况下响应及时、行动到位，确保污染防治设施正常运行。



1. 9:35 FE值班人员收到部门反馈排气问题，查得系统异常并通知人员现场确认；



2. 9:45 FE排气负责人现场发现风机皮带断裂，通报指挥官；



3. 9:50 负责人按指挥官指示进行现场管制，并准备切换备用风机；



4. 9:55 值班人员登录有机排系统，停用故障风机阀门并切换至备用活性炭塔；



5. 10:00 负责人确认备用活性炭塔压力表已有示数，故障风机已停止。



6. 10:05 负责人使用备用皮带修理故障风机；电话确认部门现场已无异常；



7. 10:10 管理人员将处置结果上报现场指挥官与总指挥，解除区域管制。



8. 10:15 针对此次演练进行点评总结，宣告演练结束。

优点：演练人员熟悉故障应对措施，现场应急材料齐全；
缺点：人员未能及时到齐，演练没按规定时间进行；
改善措施：演练前多交流应急措施，增加积极性；



触控技术领导厂商
先进制造合作伙伴